

真正的零蒸发磁体，标准孔径 产品组合



Dunlee 的 1.5T 和 3.0T 标准孔径超导磁体是真正的零蒸发磁体，可最大限度地降低 MR 系统的总运营成本。先进的设计可减少氦消耗。紧密的结构降低了总重量，实现了灵活安装，并可多楼层放置。我们的磁体符合全球规定的所有最新监管和环境标准。

主要特点

- 真正的零蒸发
- 降低总拥有成本
- 配备顶转塔
- 相较业内的最小重量
- 可灵活安装
- 场衰减 <0.1 ppm/hr
- 采用住友低温制冷系统
- 具有卓越的均匀性
- 可实现远程磁体健康监测

主要优势

- 提供定制服务**
 - 可根据客户 MR 系统集成设计标准来定制机械接口
- 重视合作伙伴**
 - 我们推崇全方面互惠互利的长期伙伴关系
 - 我们拥有十几年的服务MRI OEM 客户的经验
- 提供全面支持**
 - 服务范围覆盖全球，包括Dunlee Solutions+ 的全部项目
 - 符合 ISO 9001/14001/45001、ASME、RoHS、PED/CE 和 U/L 等磁体认证最新标准

规格	1.5 T 5000 型	3.0 T 3000 型
Dunlee 编码	顶转塔	顶转塔
磁场强度	1.5T	3.0T
低温系统	真正的零蒸发	真正的零蒸发
净孔径大小	900 mm	890 mm
均匀体积大小	500 x 500 x 450 mm	500 x 500 x 450 mm
长度（不含接口）	1,570 mm	1,570 mm
宽度	1,880 mm	1,880 mm
最低吊顶高度	2,700 mm	2,620 mm
100% LHe 填料质量（未包装）	3,000 kg	4,600 kg
液氦容量	1,670 L	2,050 L
外壳材质	铝	不锈钢
填隙类型	钻孔或梯度	钻孔
填隙均匀度	12 个平面的测量结果为 45 cm DSV 体积的峰-峰值为 10 ppm	24 个平面的测量结果为 50 x 50 x 45 cm 体积的峰-峰值为 30 ppm, 32 x 32 x 32 cm 体积的峰-峰值为 3 ppm

我们是业经证实的磁体专家，在超导磁体的设计、开发和制造方面拥有 40 多年的经验。自上世纪 70 年代末引入 MRI 技术以来，我们一直引领着并不断推动着下一次创新，从而使整个价值链受益，惠及从系统设计师到患者的不

同群体。凭借深厚的积累与经验，以及我们 450 多名专业的员工和 18,000 平方米的高科技制造设施，我们能够专注于确保质量和精度，从而缩短上市时间并最大限度地降低生命周期成本。

DUNLEE 解决方案+

除了高品质超导磁体外，Dunlee 还提供 Dunlee 解决方案+ 服务。Dunlee 解决方案+，指在磁体服务支持和培训方面提供量身定制的解决方案，不仅提供所需的专家级磁体服务支持，而且还提供为客户培养内部磁体服务人才，助其为最终客户提供所需支持。

除了高品质超导磁体外，我们还提供 Dunlee 解决方案+ 服务。Dunlee 解决方案+，指在磁体服务支持和培训方面提供量身定制的解决方案，不仅提供所需的专家级磁体服务支持，而且还提供为客户培养内部磁体服务人才，助其为最终客户提供所需支持。

Dunlee 保留所有权利。未经版权所有人书面同意，严禁复制本文档全部或部分內容。

Dunlee 保留在未通知或给出任何允诺的情况下对本文档的产品规格进行修改的权力，和/或随时停止供应文档中任何产品的权利，且对使用本文档所引起的任何后果不承担责任。

Dunlee 是飞利浦公司集团的品牌

欲了解更多信息，请联系我们。

Philips Medical Systems DMC GmbH
 电话: +49 40 34971-1391
 邮箱: marketing.dunlee@philips.com
 Röntgenstrasse 24 · 22335 Hamburg · Germany
 dunlee.com