

Información de Prensa

Diciembre de 2013

Planta de fabricación Philips-Indal en Valladolid

La factoría de Valladolid es clave en la estrategia de Philips para el negocio de Philips en el sur de Europa, gracias al desarrollo de productos innovadores, con el coste adecuado y los plazos apropiados. Con una superficie de 21.000 m² destinados a instalaciones fabriles y 4.000 m² dedicados a almacenaje de producto acabado, cuenta con una plantilla de 184 empleados.

Las instalaciones fabriles de Valladolid tienen una clara orientación a iluminación exterior, donde predomina la fabricación de iluminación para túneles, embellecimiento de espacios urbanos y alumbrado por proyección.

Philips tiene un total de 6 factorías en Europa dedicadas a la producción de luminarias para alumbrado exterior en Europa. Los costes laborales de la factoría vallisoletana son los más competitivos entre las plantas de Philips en Europa Occidental. Por este motivo, junto con la planta polaca, es la factoría que más productos nuevos industrializará en 2013, redundando en un incremento de las cargas de trabajo en los próximos años.

La fabricación de nuevos productos supondrá un incremento de la producción de la planta, pasando de una facturación de 30 millones en 2013 a los 40 millones estimados para 2015. Además, la implantación del *Lean Manufacturing* (filosofía de gestión enfocada a la creación de flujo, utilizando para ello los mínimos recursos necesarios) nos permitirá incrementar la productividad en un 30% en los próximos 3 años.

En los últimos tres años, la factoría de Valladolid ha experimentado una serie de inversiones estratégicas enfocadas a maximizar la eficiencia y mejorar la productividad. Estas inversiones se centran en la instalación de un sistema de pintura en polvo, células de trabajo (que permiten mejorar el proceso en las líneas de montaje), mejoras en la sección de túneles y la nueva línea SMD (Surface Mounting Devices) destinada a la fabricación de circuitos electrónicos impresos para soluciones LED.

La nueva línea de montaje SMD, pionera en España e inaugurada el pasado junio por el Presidente de la Junta de Castilla y León, permite la fabricación de 35.000 circuitos al año. Estos circuitos son los componentes básicos incluidos en las luminarias LED. Gran parte de la fabricación de estos componentes se destinará a la exportación.

Gracias a todas estas actuaciones, el principal objetivo es convertirse en la planta de fabricación de alumbrado exterior más eficiente y competitiva en costes de Europa Occidental, centrándose en las gamas de proyección, túneles e iluminación urbana.

Proceso integración

Tras el anuncio el pasado junio de 2011 de la adquisición de la compañía Indal, y tras la correspondiente aprobación por los organismos de competencia europeos, se inició un proceso de integración de la firma española en el grupo Philips. Dicho proceso de integración ha aunado esfuerzos, portfolio de soluciones, capital humano, know-how en tecnología y casos de éxito de ambas compañías por separado, configurando una empresa única líder en el sector del alumbrado.

La integración de ambas compañías se ha realizado en un marco de excelentes oportunidades, derivadas de la amplia implantación de soluciones LED y sistemas de control y gestión tanto en instalaciones de exterior como de interior. En este marco, el catálogo de soluciones ofrecido se presenta como la más completa del mercado, respondiendo a la totalidad de las necesidades de los clientes en alumbrado eficiente.

La integración comercial para España y Portugal se completó el pasado 1 de octubre. La factoría de Valladolid, desde el 1 de enero de 2013, forma parte de la organización industrial del grupo Philips.

La integración ha culminado a todos los efectos en 2013.

Inteligencia y eficiencia para el alumbrado del futuro

La iluminación representa el 19% del consumo mundial de electricidad. La oportunidad de ahorro que se plantea en este campo se ha visto traducida en un incremento de las ventas de soluciones con tecnología LED. Si en 2011 la cifra facturación en soluciones LED representaba el 18%, en 2012 ascendió al 30%. Esperemos que esta cifra alcance el 70% en 2020.

Paralelamente, si queremos cumplir con los protocolos internacionales establecidos para el 2020, el cambio a LED es la única vía posible. Los ahorros potenciales a nivel global podrían ascender a 128.000 millones de euros y la reducción de 670 millones de tonales de emisión de CO₂.

Las soluciones LED unidas a los sistemas de control y gestión se presentan como una alternativa real para las instalaciones de iluminación actuales. Los ahorros que se pueden obtener con la combinación de estas tecnologías pueden superar el 80%, dependiendo de la instalación original. Además, se alarga la vida útil de la instalación (ya que esta tecnología es más duradera) y se reducen drásticamente los costes de mantenimiento.

Actualmente, existen soluciones LED y sistemas de control y gestión del alumbrado tanto para iluminación interior como exterior.